

Helioterm

SOLUÇÕES EM ENGENHARIA TÉRMICA

CHILLERS

INDUSTRIAIS E HOSPITALARES



Desempenho otimizado de
refrigeração

Soluções inteligentes e sustentáveis em refrigeração com chillers Helioterm

Alta performance em refrigeração industrial e conforto térmico

A Helioterm desenvolve chillers com foco em eficiência energética e confiabilidade, entregando soluções sob medida para processos industriais, aplicações comerciais e sistemas de climatização de alto desempenho. Com opções a ar e a água, os chillers da Helioterm atendem aos mais exigentes padrões de qualidade e sustentabilidade, operando com gases ecológicos e tecnologias de controle avançado.

Ampla gama de capacidades e soluções customizadas

A linha de chillers Helioterm oferece capacidades de 5TR a 200TR, com versões monobloco ou modulares, ideais para diferentes portes de aplicação. Nossos modelos podem ser configurados com recuperação de calor, bombas integradas, inversores de frequência e outras funcionalidades que elevam a eficiência do sistema. Cada solução é projetada para se adequar perfeitamente ao ambiente e às necessidades do cliente.

Qualidade brasileira com padrão internacional

Produzidos no Brasil com engenharia própria e componentes reconhecidos mundialmente, os chillers Helioterm são testados individualmente antes da entrega, assegurando total confiabilidade. Nossa estrutura fabril conta com uma equipe especializada em refrigeração industrial e climatização de precisão, sempre pronta para oferecer suporte técnico, treinamento e soluções completas ao mercado.

Inovação que reduz custos e emissões

Com design otimizado e componentes de alta eficiência, os chillers Helioterm proporcionam uma economia significativa de energia, contribuindo para a redução de custos operacionais e das emissões de CO₂. A tecnologia embarcada permite o controle preciso da temperatura e o monitoramento em tempo real do desempenho, garantindo máxima eficiência mesmo em condições severas.

Tradição e expertise em climatização

Com anos de experiência no desenvolvimento de soluções térmicas, a Helioterm se destaca por unir conhecimento técnico, inovação e compromisso com a sustentabilidade. Nossa missão é transformar energia em conforto e produtividade, com equipamentos que entregam resultados reais, dia após dia.



Helioterm



Climatização de ambientes industriais e comerciais

Os chillers Helioterm são ideais para sistemas de climatização de grande porte, proporcionando controle preciso da temperatura em galpões, data centers, hospitais, laboratórios, shoppings e edifícios corporativos. Trabalham com alta eficiência energética e baixo nível de ruído.



Processos industriais com controle térmico rigoroso

A linha industrial da Helioterm atende indústrias farmacêuticas, alimentícias, químicas e plásticas, oferecendo estabilidade térmica e controle de processos críticos, como resfriamento de moldes, fermentadores e reatores.



Sistemas com recuperação de calor

Alguns modelos permitem integração com sistemas de recuperação de calor, utilizando a energia térmica excedente do ciclo de compressão para aquecer água ou fluidos de processo, contribuindo para a sustentabilidade e redução de custos operacionais.



Aplicações com água gelada para fancoiles e AHUs

Nossos chillers são perfeitos para fornecer água gelada a sistemas de climatização central como fancoiles, unidades de tratamento de ar (UTA) e serpentinas, com controle por válvulas de expansão e compressores de velocidade variável.



Condensação a ar ou água

A linha Helioterm possui opções de condensação a ar, mais simples de instalar e com menor manutenção, e a água, com maior eficiência energética para ambientes com infraestrutura hidráulica adequada.



Hospitais, laboratórios e medicina diagnóstica

Chillers com controle térmico preciso, ideais para UTIs, centros cirúrgicos, laboratórios e áreas críticas. Modelos dedicados para resfriamento de equipamentos de diagnóstico como ressonância magnética, tomografia, PET-CT e aceleradores lineares, garantindo operação contínua e segura.



Tecnologia modular e expansível

Os sistemas Helioterm podem ser instalados de forma modular, permitindo expansão futura com facilidade. Ideal para clientes que planejam crescimento gradual da carga térmica da planta.



Funcionamento sob temperaturas extremas

Equipamentos preparados para operar em climas severos, com proteções para baixas e altas temperaturas, garantindo desempenho confiável em qualquer região do Brasil e da América Latina.

Tabela de modelos

Chillers com condensação a ar



Climatização de ambientes industriais e comerciais

Uma das premissas da linha de chillers da Helioterm é oferecer soluções eficientes, compactas e de fácil instalação para resfriamento de processos e climatização de ambientes. Os chillers com condensação a ar dispensam a necessidade de torres de resfriamento, simplificando a infraestrutura e reduzindo o consumo de água.

A linha é ideal para aplicações industriais, comerciais e institucionais — como indústrias farmacêuticas, hospitais, centros de dados, shopping centers, escritórios, escolas, laboratórios e logística refrigerada. Os equipamentos oferecem controle térmico preciso, alta confiabilidade e baixo custo de operação. Todos os modelos são projetados com componentes de alta qualidade, incluindo compressores de última geração, ventiladores silenciosos e sistemas de controle inteligente. A tecnologia embarcada permite o monitoramento remoto, integração com sistemas de automação e operação otimizada mesmo em ambientes externos com altas temperaturas.

Os chillers Helioterm com condensação a ar estão disponíveis em diferentes capacidades e configurações, podendo ser personalizados conforme a necessidade do cliente. Sistemas modulares também permitem expansão da capacidade de forma simples e segura. Para aplicações com evaporadores de baixa temperatura, é importante verificar a temperatura mínima admissível da água de retorno. Em casos específicos, recomenda-se consultar nossa equipe técnica para garantir a seleção adequada do equipamento.

Modelo	Capacidade Nominal (kcal/h)	Potência em Regime (kW)	Altura (mm)	Largura (mm)	Comprimento (mm)	Bomba de Processo (m³/h)	Pressão da Bomba (m.c.a)	Reservatório de Água (L)	Ar de Condensação (m³/h)	Diâmetro da Tubulação	Peso (kg)
3 HTC	3.000	2,2	1030	500	1000	0,8	8	28	2.500	3/4"	130
5 HTC	5.000	2,9	1030	500	1000	1,5	30	30	2.500	1"	130
9 HTC	9.000	4,8	1030	500	1000	1,5	30	30	2.500	1"	130
15 HTC	15.000	6,3	1300	750	1200	3,2	30	30	8.000	1 1/2"	240
22 HTC	22.000	8,9	1600	820	1600	6	30	30	8.000	1 1/2"	390
30 HTC	30.000	10,9	1800	820	1800	9	30	30	8.000	1 1/2"	460
45 HTC	45.000	16,3	2000	820	1800	13	30	150	16.000	2"	700
60 HTC	60.000	23	2100	820	1800	18	30	150	24.000	2"	800
75 HTI	75.000	28,2	2850	1130	2650	16	28	280	43.500	3"	1150
90 HTI	90.000	35,9	2850	1130	2650	28	30	280	43.500	3"	1300
120 HTI	120.000	47,8	2850	1130	2650	40	30	280	65.000	3"	1400
150 HTI	150.000	60	2850	1130	2650	40	30	280	65.000	3"	1500
180 HTI	180.000	73	2900	2500	3000	62	30	290	86.000	4"	1700
210 HTI	210.000	85	2900	2500	3300	95	30	290	86.000	4"	2000
240 HTI	240.000	95,3	2900	2500	3300	95	30	290	129.000	4"	2200
270 HTI	270.000	105	2900	2500	3600	95	30	290	129.000	4"	2500
300 HTI	300.000	120	2900	2500	3600	95	30	290	129.000	4"	2700
360 HTI	360.000	140	2900	2500	4300	95	30	290	172.000	4"	3000
420 HTI	420.000	160	2900	2500	4300	130	30	750	172.000	6"	4000
500 HTI	500.000	164	2900	2500	4800	145	30	750	215.000	6"	4500

Duplo circuito independente de refrigeração é padrão a partir do modelo HTC-30.

Capacidades frigoríficas válidas para água gelada saindo a 10 °C, retornando a 14 °C e temperatura ambiente de bulbo seco de 27 °C.

Potência ativa com o chiller operando a 100% da capacidade com água gelada a 10 °C.

Potência total indicada para dimensionamento da instalação elétrica, não deve ser considerada como consumo efetivo de energia. Para dados de equipamentos customizados, consulte a Engenharia da Helioterm.

Tabela de modelos

Chillers com condensação a água



Climatização de ambientes industriais e comerciais

A linha de chillers com condensação a água da Helioterm foi desenvolvida para aplicações que exigem alta eficiência energética e desempenho estável mesmo em ambientes com altas cargas térmicas. Utilizando água como meio de rejeição de calor, esses modelos apresentam melhor rendimento em comparação com sistemas a ar, especialmente em projetos industriais e centrais de água gelada.

São ideais para instalações que já possuem infraestrutura hidráulica, como edifícios comerciais, shopping centers, hospitais, indústrias de alimentos, farmacêuticas, químicas e data centers. Também são amplamente utilizados em sistemas de refrigeração de processos e em sistemas HVAC centralizados. Os chillers Helioterm com condensação a água são compactos, robustos e silenciosos.

Com tecnologia de ponta, permitem controle preciso da temperatura da água gelada e total integração com sistemas de automação predial e industrial. A construção modular possibilita ampliação da capacidade de forma escalável e segura. Todos os modelos são projetados com foco em confiabilidade e economia de energia, utilizando componentes de alto desempenho e baixo índice de manutenção. A engenharia da Helioterm garante que cada equipamento entregue eficiência, durabilidade e facilidade de operação.

Para projetos com temperaturas de evaporação muito baixas, é essencial validar a compatibilidade com a temperatura mínima da água de condensação. Nossos especialistas estão à disposição para realizar a análise técnica e garantir a seleção adequada do equipamento.

Modelo	Capacidade Nominal (kcal/h)	Potência em Regime (kW)	Altura (mm)	Largura (mm)	Comprimento (mm)	Bomba de Processo (m³/h)	Pressão da Bomba (m.c.a)	Reservatório de Água (L)	Água de Condensação (m³/h)	Diâmetro da Tubulação	Peso (kg)
30 HTC	30.000	10,9	1800	820	1800	9	30	30	9,0	1 1/2"	460
45 HTC	45.000	16,3	2000	820	1800	13	30	150	13,5	2"	700
60 HTC	60.000	23	2100	820	1800	18	30	150	18,0	2"	800
75 HTI	75.000	28,2	2100	1130	2200	16	28	280	22,5	3"	1150
90 HTI	90.000	35,9	2100	1130	2200	28	30	280	27,0	3"	1300
120 HTI	120.000	47,8	2100	1130	2200	40	30	280	36,0	3"	1400
150 HTI	150.000	60	2100	1130	2200	40	30	280	45,0	3"	1500
180 HTI	180.000	73	2100	1130	2200	62	30	290	54,0	4"	1700
210 HTI	210.000	85	2400	1400	2600	95	30	290	63,0	4"	2000
240 HTI	240.000	95,3	2400	1400	2600	95	30	290	72,0	4"	2200
270 HTI	270.000	105	2400	1400	2600	95	30	290	81,0	4"	2500
300 HTI	300.000	120	2400	1400	2600	95	30	290	90,0	4"	2700
360 HTI	360.000	140	2400	1750	3100	95	30	290	108,0	4"	3000
420 HTI	420.000	160	2600	1750	3100	130	30	750	126,0	6"	4000
500 HTI	500.000	164	2600	1750	3100	145	30	750	150,0	6"	4500

Duplo circuito independente de refrigeração é padrão a partir do modelo HTC-30.

Capacidades frigoríficas válidas para água gelada saindo a 10 °C, retornando a 14 °C e temperatura ambiente de bulbo seco de 27 °C.

Potência ativa com o chiller operando a 100% da capacidade com água gelada a 10 °C.

Potência total indicada para dimensionamento da instalação elétrica, não deve ser considerada como consumo efetivo de energia. Para dados de equipamentos customizados, consulte a Engenharia da Helioterm.

Inovação, engenharia e compromisso com a excelência

A Helioterm é movida pelo desafio constante de desenvolver soluções térmicas mais eficientes, sustentáveis e adaptadas às reais necessidades do mercado. Atuamos de forma integrada entre engenharia, produção e clientes para oferecer **equipamentos confiáveis**, com alto desempenho energético e excelente custo-benefício.

Nosso foco em **pesquisa e desenvolvimento** nos permite criar tecnologias de ponta, sempre alinhadas às exigências atuais e futuras das normas ambientais e regulatórias. Trabalhamos em parceria com os melhores fornecedores de componentes para garantir a robustez dos sistemas e a qualidade em cada detalhe técnico.

Desenvolvimento e testes com padrão industrial

Nossos equipamentos são projetados e testados com critérios rigorosos em ambientes controlados, simulando as condições reais de operação. Isso garante não apenas a durabilidade e o desempenho, mas também reduz o tempo de instalação e facilita a integração com sistemas já existentes.

A Helioterm investe continuamente em engenharia de produto, automação e controle, oferecendo soluções completas para **refrigeração, climatização e desumidificação industrial**. Cada chiller, self-contained ou sistema especial passa por uma validação completa antes de ser entregue ao cliente.

Engenharia aplicada às necessidades reais

Entendemos que cada projeto é único. Por isso, desenvolvemos **soluções customizadas** com base nos seguintes fatores:

- Capacidade térmica e variações de carga
- Confiabilidade e facilidade de manutenção
- **Eficiência energética** e controle inteligente
- Espaço disponível para instalação
- Nível de ruído e restrições ambientais
- Custo total de propriedade (TCO)

Nosso compromisso é entregar não apenas um equipamento, mas uma **solução técnica completa**, com suporte contínuo, flexibilidade e tecnologia brasileira aplicada à realidade do cliente.

A close-up photograph of several green leaves, likely from a plant like a lemon tree, covered in numerous clear water droplets. The leaves are vibrant green and have a slightly serrated edge. The background is dark and out of focus.

“Tecnologia que transforma.
Engenharia que preserva.”

Helioterm

SOLUÇÕES EM ENGENHARIA TÉRMICA

vendas@helioterm.com.br

+55 (11) 5028 -0820

www.helioterm.com.br