

Chiller Industrial e Compacto

Soluções para processo industrial

Alta performance, eficiência energética e versatilidade para o seu projeto.



HELIOTERM

REFRIGERAÇÃO
INDUSTRIAL



PROJETOS INCRÍVEIS RESULTADOS EXCELENTES

Isso é Helioterm.

Inovar sempre foi uma missão para a Helioterm, e por isso oferecemos a central de refrigeração “Helioterm Compact” e “Helioterm Industrial”, que é o conceito de equipamento utilizado para promover resfriamento em instalações de pequeno e grande porte. Em locais muito grandes, o gás refrigerante tem de percorrer enormes distâncias a partir de uma única central de refrigeração, razão pela qual não é recomendável utilizar um sistema comum de refrigeração, com expansão direta.

Chiller Helioterm Compact - Unidades até 60.000 kcal/h.

Modelo	Capacidade Nominal kcal/h	Potência em Regime kW	Dimensões em milímetros			Bomba de Processo m³/h	m.c.a	Reservatório	Ar de	Diâmetro	Peso
			Altura	Largura	Comprimento			de água	Condensação		
3 MCH	3.000	2,2	1030	500	1000	0,8	28	20	2.500	3/4"	130
5 MCH	5.000	2,9	1030	500	1000	1,5	30	30	2.500	1"	130
9 MCH	9.000	4,8	1030	500	1000	1,5	30	30	8.000	1"	130
15 HTC	15.000	6,3	1300	850	1200	3,2	30	30	8.000	1 1/2"	240
22 HTC	22.000	8,9	1300	900	1600	6,0	30	70	8.000	1 1/2"	390
30 HTC	30.000	10,9	1300	900	1600	10,0	30	150	16.000	1 1/2"	460
45 HTC	45.000	16,3	2100	820	1800	16,0	30	150	16.000	2"	700
60 HTC	60.000	23,0	2100	820	1800	16,0	30	150	24.000	2"	800

1. Duplo circuito de refrigeração a partir do modelo 30 HTC.
2. Capacidade de refrigeração válida para temperatura da água à 10°C, retornando à 14°C, temperatura ambiente de 28°C.
3. Potência em regime com chiller operando a 10°C com 100% de capacidade.

Modelos com condensação à ar ou à água, recomendados para ambientes ventilados ou para instalação ao tempo. Dispensam rede de água industrial, proporcionando maior facilidade de instalação e limpeza do condensador. Equipados com trocadores de calor brasados à placas em aço inoxidável 316L e o que há de mais moderno em tecnologia.



Chiller Helioterm Industrial - Unidades até 500.000 kcal/h

Modelo	Capacidade Nominal kcal/h	Potência em Regime kW	Dimensões em milímetros			Bomba de Processo m³/h	m.c.a	Reservatório	Ar de	Diâmetro	Peso
			Altura	Largura	Comprimento			de água	Condensação		
75 HTI	75.000	28,2	2850	1130	2650	16,0	28	280	43.500	3"	1150
90 HTI	90.000	35,9	2850	1130	2650	28,0	30	280	43.500	3"	1300
120 HTI	120.000	47,8	2850	1130	2650	40,0	30	280	43.500	3"	1400
150 HTI	150.000	56,3	2850	1130	3200	40,0	30	280	65.000	3"	1500
180 HTI	180.000	66,9	3000	1130	3200	40,0	30	290	65.000	3"	1700
210 HTI	210.000	78,9	2900	2100	3000	62,0	30	290	86.000	4"	1800
240 HTI	240.000	95,3	2900	2500	2500	62,0	30	290	129.000	4"	2000
270 HTI	270.000	101,0	2900	2500	2500	62,0	30	400	129.000	4"	2500
300 HTI	300.000	114,5	2900	2500	3600	95,0	30	400	129.000	4"	2700
360 HTI	360.000	123,5	2900	2500	3600	95,0	30	400	172.000	4"	3800
420 HTI	420.000	142,0	2900	2500	3600	95,0	30	750	172.000	6"	4400
500 HTI	500.000	164,0	2900	2500	3600	145,0	30	750	215.000	6"	4500

1. Todos modelos da linha HTI possuem duplo, triplo ou quádruplo circuito de refrigeração.
2. Capacidade de refrigeração válida para temperatura da água à 10°C, retornando à 14°C, temperatura ambiente de 28°C.
3. Potência em regime com chiller operando a 10°C com 100% de capacidade.

Soluções e Equipamentos para Controle Térmico

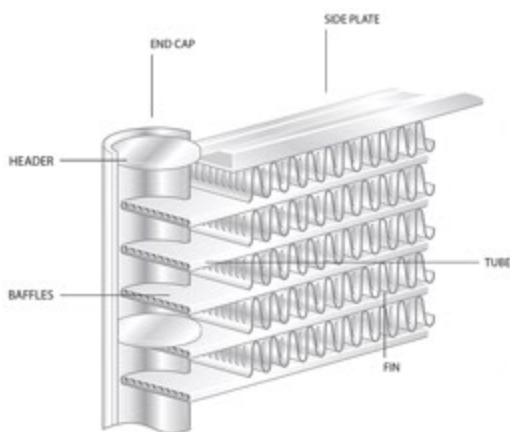
Projetados e elaborados para atender ao mercado comercial e industrial visando sempre oferecer uma série de benefícios através de seus componentes altamente tecnológicos e modernos, proporcionando facilidade na instalação/manutenção e enfatizando principalmente o baixo consumo de energia.

As principais características de nossos chillers são:



Exclusivo Controlador Lógico Programável - Every Control Solutions

Contamos com um controlador lógico programável exclusivo e de fácil operação, que garantirá pleno funcionamento do seu equipamento. O mesmo conta com IHM remota com LCD gráfico touch-screen colorido, indicando o status de operação, temperatura, pressão, status dos compressores, etc.



Condensador Microcanal de Alumínio

Sistema de condensação de alta performance e eficiência. Mais leve e sustentável do mercado na categoria. Proporciona maior eficiência energética, menor consumo de fluido refrigerante. As ligas de alumínio oferecem alta condutividade de calor, mas também alta resistência quanto à corrosão.



Eficiência Aerodinâmica - Tecnologia Ziehl-Abegg

Nossos equipamentos contam com a tecnologia para ventiladores Ziehl-Abegg, oferecendo uma vantagem de ruído de 4,5 dB(A) em relação aos ventiladores padrões com mesmo ponto de funcionamento. Até 5% mais ar, especialmente na faixa de pressão inferior, com mesmo consumo de potência e menos ruído. Menores custos operacionais pelo grau de rendimento ideal com formação mínima de ruídos graças ao design biônico da pá e bocal aerodinâmico otimizado ZPlus.



Controle de Condensação

Sistema de ajuste automático de vazão de ar do ventilador. Ideal para temperaturas externas abaixo de 15°C, evitando o retorno de líquido para o compressor e agindo preventivamente para evitar a quebra e parada do equipamento.

Tecnologia, Confiabilidade e Alta Eficiência Energética

Os chillers Helioterm estão associados à compressores de alto rendimento, fixo e inverter, peças de refrigeração da melhor procedência, trocadores de calor de maior eficiência, gabinetes de alta resistência e durabilidade tornando-se um produto de qualidade e excelente custo benefício.

Principais aplicações: Hotéis, Escritórios, Edifícios Comerciais, Shopping Center, Hospitais, etc.



Helioterm Cloud Web

Contamos com um controlador lógico programável exclusivo e de fácil operação, que garantirá pleno funcionamento do seu equipamento. O mesmo conta com IHM remota com LCD gráfico touch-screen colorido, indicando o status de operação, temperatura, pressão, status dos compressores, etc.



Compressores com Tecnologia Inverter

A tecnologia inverter regula o fluxo de energia do sistema, alterando a velocidade do compressor. Este componente irá reduzir o consumo de energia quando se detecta que a sala precisa de menos refrigeração ou aquecimento.



Reaproveitamento de Calor

Aproveitamento do calor residual com redução de energia primária. A recuperação e a reutilização de calor em processos industriais que necessitam para o seu funcionamento de grandes quantidades de energia é uma área onde a Helioterm possui know how reconhecido.



Sustentabilidade

A Helioterm considera a economia de energia, uma de suas mais altas prioridades no desenvolvimento de componentes e sistemas para controle de temperatura e ventilação em ambientes. Toda linha de produtos Helioterm caracteriza-se pela incomparável Eficiência Energética.

HELIOTERM

HELIOTERM
Atendimento aos clientes
+55 (12) 3125-6272
+55 (12) 9 9241-5990

Rua Padre Firmino Dias Xavier, 108
12525-500 - Potim - SP - Brasil
vendas@helioterm.com.br
www.helioterm.com.br

